



Γαλβανισμένο σύρμα

Το γαλβανισμένο σύρμα της Έρλικον παράγεται και συσκευάζεται στο εργοστάσιο της Θεσσαλονίκης. Η πρώτη ύλη που χρησιμοποιείται για την παραγωγή είναι χονδρόσυρμα που υποβιβάζεται και στη συνέχεια υπόκειται σε διαδικασία εν θερμώ γαλβανίσματος. Στο σύρμα επικάθεται ποσότητα ψευδάργυρου ανάλογα με τον τύπο και σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές διαμορφώνοντας το τελικό προϊόν.



ΕΙΔΟΣ

Γαλβανισμένο κοινό, βαρέως τύπου και ημίσκληρο σύρμα, για την παραγωγή βαρέως τύπου γαλβανισμένων πλεγμάτων



ΠΟΙΟΤΗΤΑ ΧΑΛΥΒΑ Α' ΥΛΗΣ

Χονδρόσυρμα SAE 1006 και SAE 1010 (κατά ASTM A510M)



ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ

Κοινό:
από Φ1,5 έως Φ5,9mm
Βαρέως τύπου:
από Φ2,0 έως Φ5,0mm
Ημίσκληρο:
από Φ2,0 έως Φ5,9mm



ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

ID500-OD900mm



ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ ΡΟΖΕΤΑΣ - ΒΑΡΟΣ

Ρολό βάρους από 500 έως 1.000kg



Γαλβανισμένο κοινό μαλακό σύρμα

Διάμετρος (mm)	Ανοχές διαμέτρου EN 10218-02 κατά T1 (mm)	Μέγιστη ελλειπτικότητα EN 10218-02 κατά T1 (mm)	Ελάχιστη επικάλυψη ψευδαργύρου EN 10244-02 κατά C (gr/m ²)	Όριο θραύσης (N/mm ²)
1,5	±0,045	0,0225	70	<515
1,6	±0,045	0,0225	70	<515
1,8	±0,050	0,0250	75	<515
1,9	±0,050	0,0250	80	<515
2,0	±0,050	0,0250	80	<515
2,2	±0,060	0,0300	80	<515
2,4	±0,060	0,0300	85	<515
2,7	±0,060	0,0300	95	<500
3,0	±0,070	0,0350	100	<500
3,4	±0,070	0,0350	105	<500
3,9	±0,070	0,0350	110	<500
4,5	±0,080	0,0400	110	<500
4,9	±0,080	0,0400	110	<500
5,9	±0,090	0,0450	110	<500

Γαλβανισμένο σύρμα βαρέως τύπου

(Για την παραγωγή πλεγμάτων βαρέως γαλβανίσματος)

Διάμετρος (mm)	Ανοχές διαμέτρου EN 10218-02 κατά T1 (mm)	Ελάχιστη επικάλυψη ψευδαργύρου κατά EN 10244-02 A (gr / m ²)	Όριο θραύσης (N/mm ²)
2,00	±0,050	215	<515
2,20	±0,060	230	<515
2,40	±0,060	230	<500
2,70	±0,060	245	<500
3,00	±0,070	255	<500
3,40	±0,070	265	<500
3,90	±0,070	275	<500
5,00	±0,080	280	<500

Γαλβανισμένο ημίσκληρο σύρμα

Διάμετρος (mm)	Ανοχές διαμέτρου EN 10218-02 κατά T1 (mm)	Ελάχιστη επικάλυψη ψευδαργύρου (gr/m ²)	Όριο θραύσης (N/mm ²)
2,00	±0,050	50	550-850
2,20	±0,060	60	550-850
2,50	±0,060	60	550-850
3,00	±0,070	70	550-850
3,50	±0,070	70	550-850
3,80	±0,070	70	550-850
5,90	±0,090	80	550-850