

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL
 PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH

Pretzfelder Straße 2, D-81249 München
 Tel.: +49(0)89 / 882491 · Fax: +49(0)89 / 8345466
 info@pruefrehm.de

- EC Notified Body Nr. 0758 -



Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr. 0758.CPR - 006

Gemäß EU-Bauproduktenverordnung (CPR) Nr. 305/2011 vom 09. März 2011 gilt dieses Zertifikat für die Durchführung der Werkseigenen Produktionskontrolle des Herstellers

SIDENOR Steel Industry S.A.
GR - 57008 Ionia - Thessaloniki

- zugleich in den Verkehr bringende Firma - und in Bezug auf die Herstellung der gelisteten Bauprodukte, hergestellt in den Herstellwerken

a) **SIDENOR Steel Industry S.A.**
57008 Ionia - Thessaloniki
Griechenland

b) **DOJRAN Steel Products**
Manufacturing Company S.A.
1485 Dojran / Nordmazedonien

Bezeichnung der Bauprodukte:	nach EN	Abmessungsbereich [mm]	
		Herstellwerk a)	Herstellwerk b)
Warmgewalzter gleichschenkliger Winkelstahl	10056-1:2017-06	20 x 2,5 bis 60 x10 / 80 x 8	20 x 2,5 bis 60 x10
Warmgewalzter Flachstahl	10058:2019-02	10 x 2,5 bis 150 x 20	16 x 3 bis 140 x 20
Warmgewalzter Vierkantstahl	10059:2004-02	9 bis 40	9 bis 30
Warmgewalzter Rundstahl	10060:2004-02	8 bis 45	8 bis 45
Warmgewalzte IPE-Profile	1025-5:1994-03 ¹⁾	IPE 80 bis IPE 120	/
Warmgewalzte U-Profile	1026-1:2009-09 ¹⁾	U 30 bis U 100	U 30

1) DIN 1025-5 und DIN 1026-1 als Teil der Produktion, nicht als Teil der Werkseigenen Produktionskontrolle nach System 2+

Bezeichnung der Stahlsorten nach:			
EN 10027-1	S235JR	S275JR	
EN 10027-2	1.0038	1.0044	

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10025-1:2004

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 28.03.2014 ausgestellt, am 28.09.2020 letztmalig geändert und bleibt gültig, so lange sich weder die Anforderungen der oben genannten Norm, noch das Produkt, noch die Herstellbedingungen im Werk, einschließlich Durchführung der werkseigenen Produktionskontrolle, wesentlich ändern und durch die Prüfstelle Prof. Rehm eine laufende Überwachung mit positivem Ergebnis durchgeführt wird, längstens jedoch bis 27.03.2029



Ausgestellt am 27.03.2024

Leiter der Zertifizierungsstelle



Dipl.-Ing. H. Wilhelm